

N O T A D E E M P E N H O

EMISSAO : 27Dez17 NUMERO: 2017NE800392 ESPECIE: EMPENHO DE DESPESA
 EMITENTE : 152254/26422 - IF CATARINENSE - CAMPUS BLUMENAU
 CNPJ : 10635424/0010-77 FONE: (47)3702-1700
 ENDERECO : RUA BERNARDINO JOSÉ DE OLIVEIRA
 MUNICIPIO : 8047 - BLUMENAU UF: SC CEP: 89070-270

CREDOR : 23916643/0001-85 - WELD STORE COMERCIO DE SOLDAS EIRELI - ME
 ENDERECO : WAGNER FIGUEIREDO LEAL 286 JARDIM FLORENZZA
 MUNICIPIO : 7135 - SERTAOZINHO UF: SP CEP: 14169-377

TAXA CAMBIO:

OBSERVACAO / FINALIDADE

EMPENHO PARA AQUISIÇÃO DE MÁQUINA DE SOLDA PARA ATENDER AS NECESSIDADES DO IFC
 - CAMPUS BLUMENAU. SOLICITANTE: TIAGO VINICIUS HERZMANN. ADESÃO SRP 034/2017.
 PROC ORIGEM: 05000222017

CLASS : 1 26422 12363208020RG0042 130302 0188000000 449052 152254 L20RGP2856N

TIPO : ORDINARIO MODALIDADE DE LICITACAO: PREGAO

AMPARO: INCISO: PROCESSO: 65307008084201787

UF/MUNICIPIO BENEFICIADO: SC /

ORIGEM DO MATERIAL : NACIONAL

REFERENCIA DA DISPENSA: NUM. ORIG.:

VALOR EMPENHO : 12.100,00

DOZE MIL E CEM REAIS*****

ESPECIFICACAO DO MATERIAL OU SERVICO

N O T A D E E M P E N H O

PAGINA: 2

EMISSAO : 27Dez17 NUMERO: 2017NE800392 PROCESSO: 65307008084201787
 EMITENTE : 152254/26422 - IF CATARINENSE - CAMPUS BLUMENAU
 CREDOR : 23916643/0001-85 - WELD STORE COMERCIO DE SOLDAS EIRELI - ME
 ESPECIFICACAO DO MATERIAL OU SERVICO

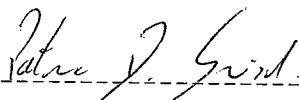
ND: 449052 SUBITEM: 38 -MAQ., FERRAMENTAS E UTENSILI
 SEQ.: 1 QUANTIDADE: 2 VALOR UNITARIO: 6.050,00
 VALOR DO SEQ. : 12.100,00

2,00000 unidade

MÁQUINA SOLDA

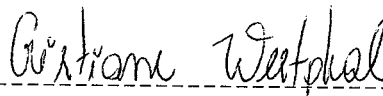
Máquina de soldagem ELETROMECAÂNICA, para processo de soldagem MIG-MAG, alimentaçã elétrica trifásica 220-380V - 50/60 Hz, Ciclo de trabalho mínimo de 300 A mperes a 60 , para trabalhar com arames sólidos de 0,8 a 1,2mm, com no mínimo 20 posições de regulagens no caso de equipamento com chaves comutadoras (Taps) , podendo ser também com núcleo móvel desde que não exceda 130 Kg, total (font e + alimentador de arame). Equipamento (a fonte de soldagem) deve possuir: Displays digitais para Corrente (A) e Tensão (V), Mínimo duas saídas de indutância para melhor equilíbrio da soldagem com gás de proteção Dióxido de Carbono e/ ou misturas de Argônio + CO2, Deve atender a norma construtiva IEC 60.974, Proteção contra super aquecimento, Grau de proteção IP 23 ou superior, Possuir rampas para evitar crateras de finais de cordões, para facilitar a soldagem de tubulações e equipamentos com necessidades de estanqueidade, Função 2 e 4 toque para soldagem de cordões sem interrupções, Soldagem com temporizador (solda MARCA: BALMER ITEM DO PROCESSO: 00012 ITEM DE MATERIAL: 000049689

T O T A L : 12.100,00



PATRIC DOUGLAS GRISELI
 ORDENADOR SUBSTITUTO

Patric Griseli Substituto
Portaria 304 de 14/03/17
Por 16/03/17



CRISTIANE WESTPHAL
 GESTOR FINANCEIRO SUBSTITUTO

Cristiane Westphal
 Diretora de Admin. e Planejamento Substituta
 Port. 081/2016 de 28/03/2016
 D.O.U de 29/03/2016